

Allgemeintoleranzen für Abmessungen (ISO 2768-1)

Tabelle 1

Grenzabmaße für Längenmaße außer für gebrochene Kanten

(Rundungshalbmesser und Fасenhöhen siehe Tabelle 2)

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Nennmaße in mm							
	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
f (fein)	± 0,05	± 0,05	± 0,10	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m (mittel)	± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c (grob)	± 0,20	± 0,30	± 0,50	± 0,30	± 1,2	± 2,0	± 3,0	± 4
v (sehr grob)	-	± 0,50	± 1,00	± 1,50	± 2,5	± 4,0	± 6,0	± 8
Bei Abmessungen < 0,5 mm sind die Toleranzen direkt am Nennmaß anzugeben.								

Tabelle 2

Grenzabmaße für gebrochene Kanten

(Rundungshalbmesser und Fасenhöhen)

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Nennmaße in mm				
	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
f (fein)	± 0,2	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 4,0
m (mittel)					
c (grob)	± 0,4	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 8,0
v (sehr grob)					
Bei Abmessungen < 0,5 mm sind die Toleranzen direkt am Nennmaß anzugeben.					

Tabelle 3
Grenzabmaße für Winkelmaße

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Längenbereiche, in mm für den kürzeren Schenkel des betreffenden Winkels				
	bis 10	über 10 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 400	über 400
f (fein)	± 1 °	± 30 '	± 20 '	± 10 '	± 5 '
m (mittel)					
c (grob)	± 1 ° 30 '	± 1 °	± 30 '	± 15 '	± 10 '
v (sehr grob)	± 3 °	± 2 °	± 1 °	± 30 '	± 20 '

Andere Toleranzklasse bzw. gewünschte Toleranzanpassungen bitten wir zu erfragen.